

TECHNOPACK

ЗАВОД НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

МАШИНОСТРОЕНИЕ

НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА

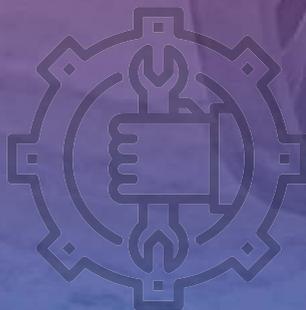
НЕФТЕДОБЫЧА

ЭНЕРГЕТИКА

НАСОСНОЕ
И КОМПРЕССОРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

НЕФТЕХИМИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

МЕТАЛЛУРГИЯ



КАПИТАЛЬНО- ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологии нашего предприятия, применяемые для восстановления оборудования

Дефектовка



Разработка технологии ремонта



Наплавка наружная и внутренняя,
газоплазменное
напыление вольфрам-
кобальтовыми порошками



Сварочные работы



Термообработка

ионно-плазменное
азотирование, цементация,
ТВЧ, объёмная закалка



Шлифовка, шлифовка зуба



Механическая обработка



Гальванические покрытия:

химникель, олово-свинец,
хромирование



Изготовление и замена узлов деталей



Порошковая дефектоскопия



Сборка, балансировка,

обкатка редукторов
и прикатка зубчатых пар,
контроль пятна контакта



УЗК

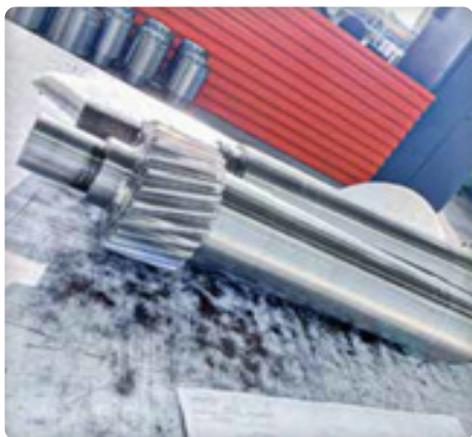




- Трайб-аппараты
- Барабаны моталки
- Станины, кассеты, блоки, рейки
- Посадочные места редуктора главного привода клетки
- РБК с роликовой коробкой, включающий в себя замену изношенных комплектующих



01



- Печные ролики и холодильники
- Поверхности рабочих валков сортопрокатных станов
- Siemens, SKET, Danielle, SMS-Semag
- SKET валы



02



- Шпиндели, в частности восстановление обойм и головок
- Карданные валы, замена вилок и крестовин
- Зубчатые и пластинчатые муфты, турбомуфты

03



- Втулки вкладышей ПЖТ
- Баббитовый слой подшипников ПЖТ
- Втулки подшипниковой ROFL – SMS-Semag
- Полное изготовление втулок ПЖТ
- Диаметр от 80–2200 мм

04



- Посадочные места редукторной кассеты блока чистовых клетей
- Посадочные места редукторов, чистовые блоки, ролики, сортопрокатного стана
- Вал-шестерни и эксцентриковые втулки
- Валы валка чистовых блоков прокатного стана
- Рабочие клетки моноблока Стана 300-2
- Шейки балансировочные

05



- Редуктор FLENDER B3 DH 4 B
- Отверстия в корпусе редуктора
- Редуктор эксгаустера
- Узлы мультипликатора агломашины
- Редуктор нажимных винтов с промежуточным валом (без гидромотора)

06



- Катушки D800, D1000
- Волоочильные блоки и редукторов
- Окалиноломатель и система удаления окалины
- Рабочая поверхность волоочильных барабанов



07



- Ролики МНЛЗ, сегменты, затравки
- Шибберные устройства
- Первая часть затравки



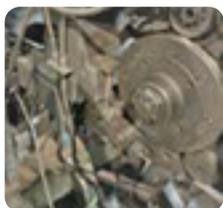
08



Освоен капитальный ремонт и имеется конструкторская документация на прокатные клетки основных мировых производителей:

- Danieli
- SMS-Semag
- Siemens
- EZTM
- NKMZ
- ZDAS
- Kocks

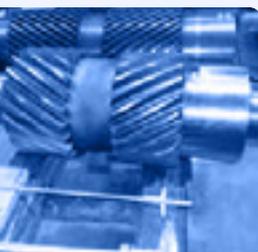
09

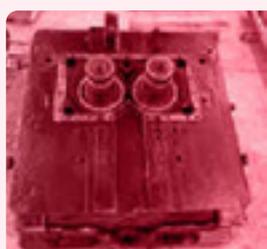
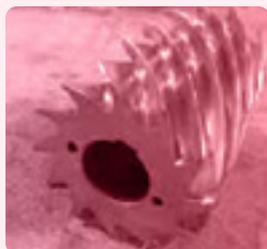
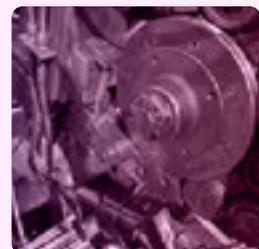


Освоен капитальный ремонт и имеется конструкторская документация на вязальные и упаковочные машины SUND BIRSTA

- Геометрические размеры направляющих проводок, бунтовязальных машин.
- Посадочные места агрегата
- Изготовление и замена направляющих роликов
- Восстановление зубчатых зацеплений

10





Компания «Технопак»
придерживается строгих
технических норм, чтобы
обеспечить высокое качество
продукции. За время своей
работы мы реализовали
множество проектов в разных
регионах России и готовы
к любым задачам.

ТЕХНОПАК
ЗАВОД НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

 г. Магнитогорск,
ул. Комсомольская, 126/2

 +7 351 958-05-29
+7 982 290-03-72

 tpack@mail.ru

 tpack.ru

